

**ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА**  
**на монтаж сверхкрупного керамогранита**  
**(одна из сторон более 1800 мм)**

<b>СОГЛАСОВАНО</b>		<b>УТВЕРЖДАЮ</b>	
_____ ДОЛЖНОСТЬ		_____ ДОЛЖНОСТЬ	
ПОДПИСЬ	ФИО	ПОДПИСЬ	ФИО
«    »	2024г.	«    »	2024г.

**Шифр: №ТК-3**

г. Санкт-Петербург  
2024г.

## СОДЕРЖАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ КАРТЫ

СОДЕРЖАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ КАРТЫ .....	2
ЛИСТ СОГЛАСОВАНИЯ .....	3
ЛИСТ ОЗНАКОМЛЕНИЯ.....	4
1. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ .....	5
1.1. Общие данные .....	5
1.2. Перечень нормативной документации.....	5
2. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ .....	6
2.1. Основание для разработки ТК. ....	6
2.2. Описание используемых материалов. ....	6
3. ОРГАНИЗАЦИЯ И ТЕХНОЛОГИЯ ВЫПОЛНЕНИЯ РАБОТ .....	7
3.1. Состав рабочего звена.....	7
3.2. Подготовительные работы .....	7
3.3. Основной этап.....	8
3.3.1. Нанесение плиточного клея .....	8
3.3.2. Монтаж керамогранита.....	10
4. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И ПОРЯДОК ПРИЕМКИ РАБОТ.....	13
5. ПОТРЕБНОСТЬ В МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РЕСУРСАХ.....	14
6. ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ТРУДА .....	18

Взам. инв. №		Подп. и дата		Инов. № подл.	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	№ТК-3
					Лист
					2

## ЛИСТ СОГЛАСОВАНИЯ

№	Наименование организации, должность	Ф.И.О.	Дата	Подпись
1				
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				

Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					

№ТК-3

## ЛИСТ ОЗНАКОМЛЕНИЯ

<b>№ ТК</b>	Технологическая карта №ТК-3	<b>Название ТК</b>	Технологическая карта на монтаж сверхкрупного керамогранита (одна из сторон более 1800 мм)
<b>Заказчик</b>	ООО «Эм-Си Баухеми»		

Я подтверждаю, что ознакомлен с содержанием данной технологической карты и понимаю требования охраны труда, обязательные для соблюдения при выполнении работ.

№	Наименование организации, должность	Ф.И.О. ознакомленного лица	Дата	Подпись

Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	№ТК-3	Лист	4

# 1. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

## 1.1. Общие данные

Данная технологическая карта (далее по тексту ТК) разработана на монтаж сверхкрупного керамогранита (одна из сторон более 1800 мм).

Технологическая карта является организационно-техническим документом производственного назначения, который регламентирует:

- правила ведения строительных работ;
- порядок обустройства рабочего места;
- требования к контролю качества и порядку приемки работ;
- мероприятия по охране труда.

Данная ТК может быть использована при разработке проектной / рабочей документации и организационно-технологической документации для строительства объектов жилого, промышленного и гражданского строительства.

## 1.2. Перечень нормативной документации

Руководящими документами, с обязательным учётом требований которых разработаны решения по охране труда и производству работ в настоящей ТК, являются:

- «Правила по охране труда при строительстве, реконструкции и ремонте», утвержденные приказом Минтруда России от 11.12.2020 № 883н «Об утверждении Правил по охране труда при строительстве, реконструкции и ремонте» (Зарегистрировано в Минюсте России 24.12.2020 № 61787);
- «Правила по охране труда при работе с инструментом и приспособлениями», утвержденные приказом Минтруда России от 27.11.2020 № 835н «Об утверждении Правил по охране труда при работе с инструментом и приспособлениями» (Зарегистрировано в Минюсте России 11.12.2020 № 61411);
- ГОСТ 31357-2007 «Смеси сухие строительные на цементном вяжущем. Общие технические условия».
- ГОСТ Р 56387-2018 «Смеси сухие строительные клеевые на цементном вяжущем. Технические условия».
- ГОСТ 33083-2014 «Смеси сухие строительные на цементном вяжущем. Технические условия».
- СП 71.13330.2017 «Изоляционные и отделочные покрытия».
- СП 29.13330. «Полы».

При разработке настоящей ТК использованы рекомендации:

- МДС 12-29.2006 «Методические рекомендации по разработке и оформлению технологической карты»;
- СП 48.13330.2019 «Организация строительства»;
- СТО НОСТРОЙ 2.33.51-2011 «Организация строительного производства. Подготовка и производство строительных и монтажных работ».
- ГОСТ 31358 «Смеси сухие строительные напольные. Технические условия»;
- ГОСТ Р 59123 «Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Средства индивидуальной защиты. Общие требования и классификация»;
- СП 12-136-2002 «Решения по охране труда и промышленной безопасности в проектах организации строительства и проектах производства работ».

Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

№ТК-3

Лист

5

## 2. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

### 2.1. Основание для разработки ТК.

ТК разработана на основании следующих документов:

- технического задания и договора с производителем;
- технической спецификации, предоставленной производителем гидроизоляции «PLITONIT».

### 2.2. Описание используемых материалов.

Для монтажа сверхкрупного керамогранита (одна из сторон более 1800 мм) применяется следующий вид клея:

- PLITONIT PLITOFLEX 5000, белый высокоэластичный клей для монтажа сверхкрупных плит.

Обоснование применения клея PLITONIT PLITOFLEX 5000 при монтаже сверхкрупного керамогранита (одна из сторон более 1800 мм):

- эластичные свойства клея компенсируют напряжения возникающие в толще клея при его неравномерном схватывании под сверхкрупным керамогранитом;
- эластичные свойства клея компенсируют напряжения, возникающие при деформации керамогранита из-за разных эксплуатационных температур.



Рис.1. Общий вид упаковки PLITONIT PLITOFLEX 5000 белый

Продукт предназначен для приклеивания любого типа облицовочной керамической, керамогранитной и клинкерной плитки, плитки из натурального и искусственного камня в том числе макси-формата (с длиной стороны более 180 см) на поверхности стен и полов из бетона, железобетона, ячеистого бетона, кирпича, гипсокартона, цементных, известково-цементных и гипсовых штукатурок, на сложных и деформирующихся основаниях и элементах конструкций, таких как ЦСП, ДСП при проведении внутренних и наружных работ. Применяется для облицовки бассейнов любых размеров и полов с подогревом. Применяется при строительстве и ремонте жилых и общественных зданий и сооружений, в том числе учебно-воспитательных заведений, детских, дошкольных, школьных и медицинских учреждениях (в т.ч. лечебно-профилактических и санаторно-курортных).

Фасовка — 20 кг

- класс C2 E S2
- адгезия  $\geq 2,5$  Мпа
- для плит максiformата любого размера
- по ЦСП, ДСП, щелочестойким краскам и прочим сложным основаниям
- для облицовки бассейнов без ограничений размеров

Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

№ТК-3

Лист

6

### 3. ОРГАНИЗАЦИЯ И ТЕХНОЛОГИЯ ВЫПОЛНЕНИЯ РАБОТ

#### 3.1. Состав рабочего звена

Таблица 1. Состав рабочего звена

Профессия(должность)	Количество человек	Документы
Начальник участка / производитель работ	1	Приказ о закреплении за объектом, удостоверения по ОТ, ПБ
Плиточник	По мере необходимости	Квалификационное удостоверение, удостоверение по ОТ

#### 3.2. Подготовительные работы

До начала производства работ необходимо провести комплекс организационно-технических мероприятий, в том числе:

- назначить ответственного исполнителя работ;
- ознакомить рабочих с чертежами рабочей документации, данной технологической картой;
- провести целевой инструктаж рабочих под роспись с записью в журнал регистрации охраны труда, электро- и пожаробезопасности;
- произвести обучение рабочих способу применения материалов;
- провести приемку строительного основания в соответствии с требованиями с оформлением акта (проверить правильность расположения уклонов, деформационных швов, сопряжений с другими конструкциями, проверить прочность и температуру основания); передача строительного основания оформляется актом приема-передачи выполненных работ;
- оформить акт-допуск для производства строительно-монтажных работ;
- доставить на рабочее место необходимые материалы, инструмент;
- очистить рабочие места от мусора и посторонних предметов, мешающих выполнению работ.
- выставить ограждение в местах проведения работ;
- организовать место для временного размещения склада материалов;
- организовать освещение места производства работ при его отсутствии;
- обеспечить доступ к электроснабжению, водоснабжению и канализации;
- провести входной контроль используемых материалов.

Примечание: входной контроль предусматривает: проверку наличия сопроводительной документации, включая гигиенический сертификат и сертификат соответствия, осмотр оборудования, деталей, строительных изделий с целью установления соответствия рабочим чертежам, проверку маркировки и комплектности, осмотр материалов и оборудования на предмет отсутствия трещин, сколов, рисок и других механических повреждений, выборочную проверку геометрических размеров.

Входной контроль материалов и оборудования фиксируется в журнале верификации закупленной продукции (согласно ГОСТ 24297-2013, приложение А).

До начала работ по монтажу сверхкрупного керамогранита должны быть выполнены и приняты следующие работы:

- полностью завершены работы по монтажу строительных конструкций;
- смонтированы и опрессованы санитарно-технические коммуникации;
- смонтированы и опробованы скрытые электротехнические сети;
- нанесены цементно-песчаная стяжка на полу или цементная штукатурка на стене, грунт, гидроизоляция (включая гидроренту, углы и манжеты).

Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

№ТК-3

Лист

7

### 3.3. Основной этап

К основным работам при монтаже сверхкрупного керамогранита сторон больше (одна из сторон более 1800 мм) на подготовленное основание относятся:

- нанесение плиточного клея;
- сверхкрупного керамогранита.

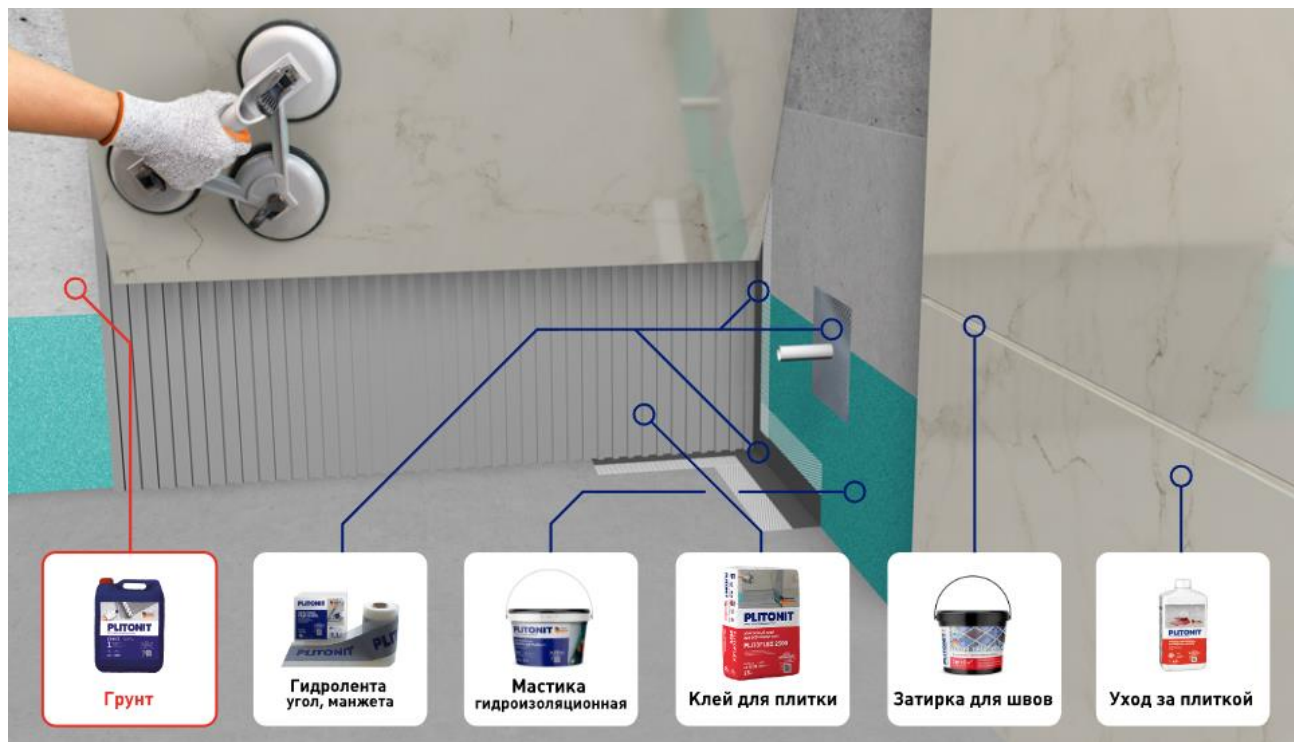


Рис. 2. Общий вид покрытия из крупноформатного керамогранита

#### 3.3.1. Нанесение плиточного клея

Основание для сверхкрупного керамогранита – плиточный клей: – PLITONIT PLITOFLEX 5000, белый высокоэластичный клей для монтажа сверхкрупных плит.

При проведении работ и в течение последующих 3-х суток необходимо обеспечить поддержание температуры воздуха в пределах от +5°C до +30°C. Температура растворной смеси, основания и плитки в процессе проведения работ от +10°C до +30°C. Поверхность при производстве наружных работ необходимо защитить от атмосферных осадков.

Основание под облицовку должно быть прочным, очищенным от грязи, пыли, масел, жиров, а также отслаивающихся элементов. Гипсовые основания и поверхности с высоким водопоглощением перед началом облицовочных работ необходимо обработать праймером PLITONIT. Дальнейшие работы выполняются после полного высыхания грунтовки.

Для затворения сухой смеси использовать воду из питьевого водоснабжения. Соотношение при смешивании: на 1 кг сухой клеевой смеси требуется 0,22-0,26 л воды (4,4-5,2 л на 20 кг). Сухую смесь засыпать в заранее отмеренное количество воды комнатной температуры и перемешать в течение 2-3 минут до получения однородной консистенции с помощью электро-миксера или электродрели с насадкой (частота вращения не более 600 об/мин). Дать растворной смеси отстояться 5 минут и повторно перемешать. При повторном перемешивании разрешается добавление воды до максимального значения вышеуказанного соотношения. Время использования готовой растворной смеси – не более 8 часов (сквозняки и высокая температура уменьшают это время).

Изн. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

№ТК-3

Лист

8



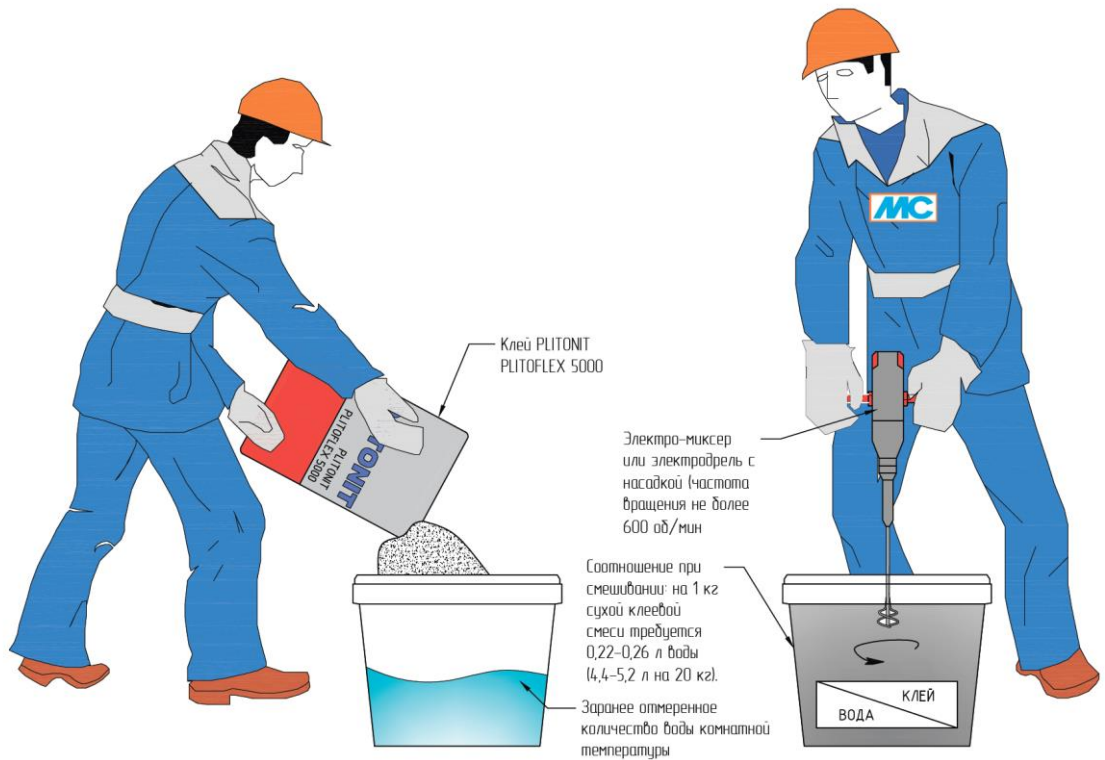


Рис. 3. Организация работ по затворению сухой клеевой смеси

При укладке крупноформатной керамогранита использовать комбинированный способ нанесения клея. Прежде чем наносить клей, убедитесь, что обратная сторона плитки чистая и не содержит керамической пыли. Если необходимо, очистите ее влажной губкой. Рекомендуется наносить клей на основание с помощью зубчатого шпателя со скошенными зубьями, чтобы добиться лучшего смачивания. Для нанесения на тыльную сторону плитки использовать шпателем с мелкими зубьями 3 мм, чтобы клеем смочилось почти 100% поверхности. Клей наносится прямыми полосами параллельно короткой стороне плитки.

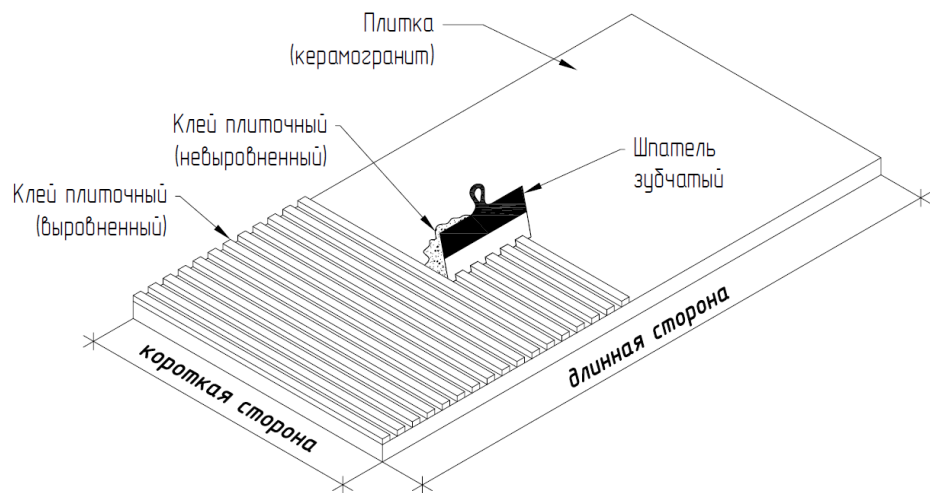


Рис. 4. Нанесение плиточного клея на плитку

Клей следует наносить в одном направлении на основание и на плитку. Никогда не укладывать плитку так, чтобы ребра клея пересекали друг друга (см. Рис. 5).

Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

№ТК-3

Лист

9

Формат А4

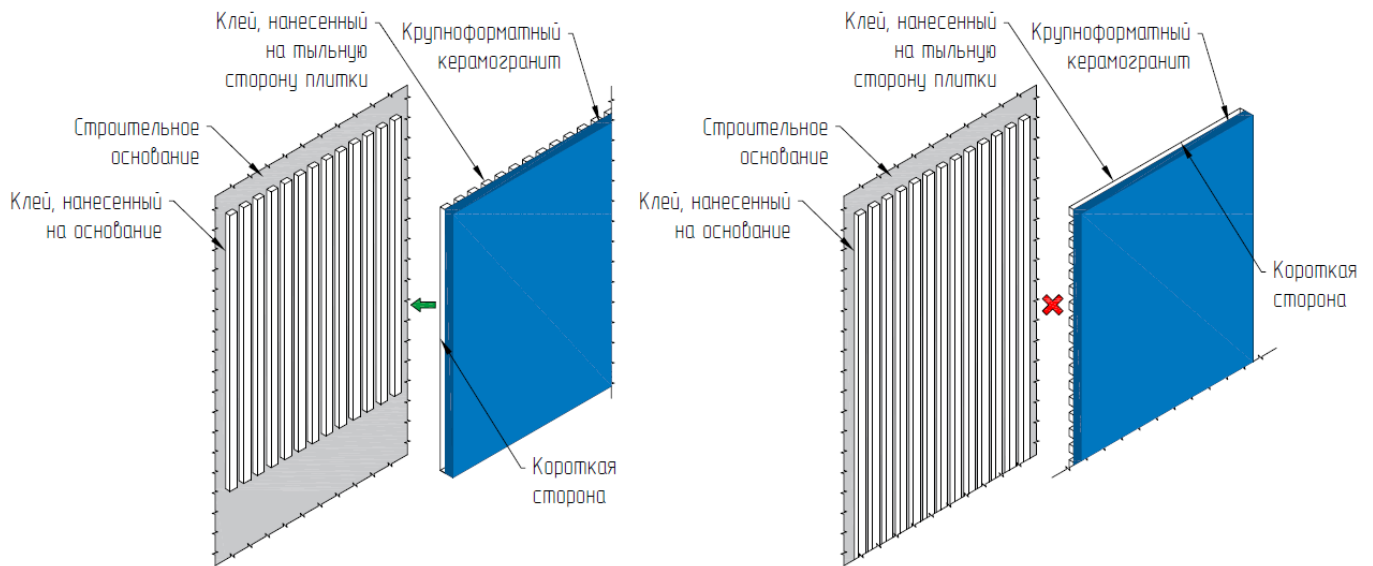


Рис. 5. Клей следует наносить в одном направлении на основание и на плитку

### 3.3.2. Монтаж керамогранита

При облицовке стен вручную для обеспечения правильности линий вертикальных швов облицовки размечают число плиток в ряду и разбивают швы при помощи рейки.

Для получения швов одинаковой толщины используют систему выравнивания плитки (далее по тексту СВП) или «крестики» для укладки керамогранитных плит.

СВП включает в себя:

«Зажим PLITONIT PROF!»	«Клин PLITONIT PROF!»	«Щипцы регулируемые PLITONIT»

Растворную смесь следует нанести на такую площадь, которую можно облицевать плиткой в течение 40 минут (открытое время работы).

Положение плитки может быть скорректировано в течение последующих 40 минут.

Сквозняки, высокая температура, а также сильная впитывающая способность поверхности снижают открытое время работы и время корректировки. В случае образования на поверхности нанесенного клея подсохшей корки, растворную смесь необходимо снять и заменить новой.

Перед нанесением клея на керамогранит и строительное основание выполнить подготовку керамогранита в части обеспечения проектных размеров и геометрии (вырезы, отверстия и прочее).

Резку плит производить при помощи плиткореза. Допускается резка при помощи углошлифовальной машинки (УШМ) с алмазными дисками. При необходимости пользоваться системой для ручной резки. Для удобства работы производить на специальном столе (столах), закрепив плиты при помощи струбцин.

Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

№ТК-3

Лист

10

Раскрытие надлома производить разделителями. Края разрезанной плиты обработать шлифовальными губками. Механическую обработку кромок можно производить с использованием УШМ с насадками «черепашками».

Круглые отверстия сверлить при помощи электродрели с алмазными коронками или сверлами разных диаметров (рис. 6). Обработку отверстий выполнять алмазными конусными фрезами. Плиту с отверстиями перемещать при помощи системы для переноски плит.

Прямоугольные отверстия сверлить в следующей последовательности:

- Выполнить разметку отверстия (рис. 7, а);
- В каждом углу просверлить по отверстию (рис. 7, б);
- Выполнить резку между отверстиями УШМ с использованием направляющего устройства (рис. 7, в).



Рис. 6. Алмазная коронка и сверло

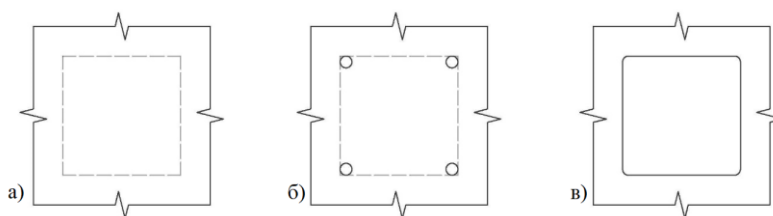


Рис. 7. Резка прямоугольных отверстий

Г-образные (и прочие геометрии) отверстия сверлить аналогично прямоугольным.

После нанесения клея с применением метода двойного нанесения рекомендуется использовать направляющие и поперечины (см. Рис. 8), либо каркас с присосками, чтобы максимально упростить и обезопасить работу с плиткой.

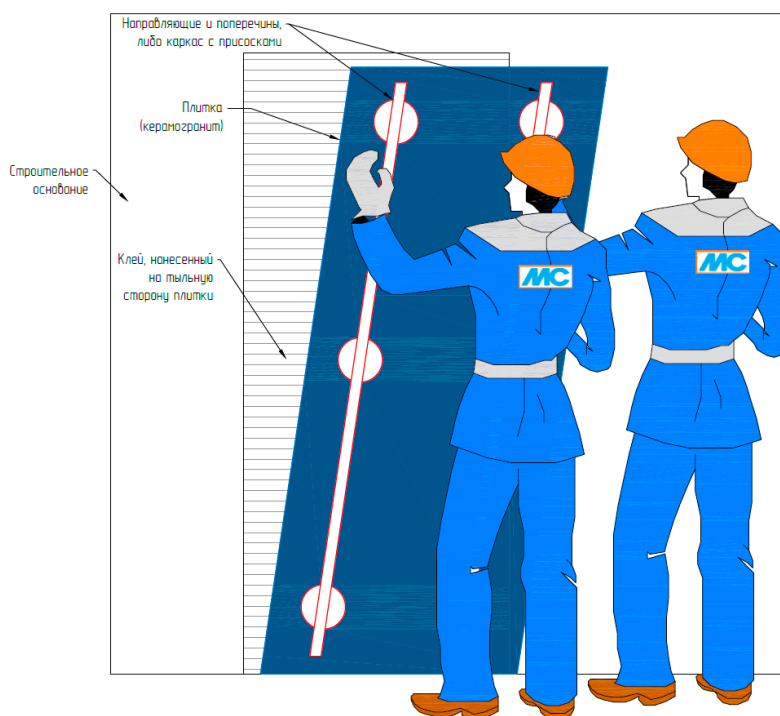


Рис. 8. Монтаж крупноформатного керамогранита

Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

№ТК-3

Лист

11

Для лучшей адгезии плитки с основанием необходимо пройти по поверхности плитки вибропанелью или простучать ее вручную (см. Рис. 9), используя специальный резиновый шпатель. Плитку простукивать от центра к краям параллельно короткой стороне, чтобы удалить весь воздух из-под плитки.

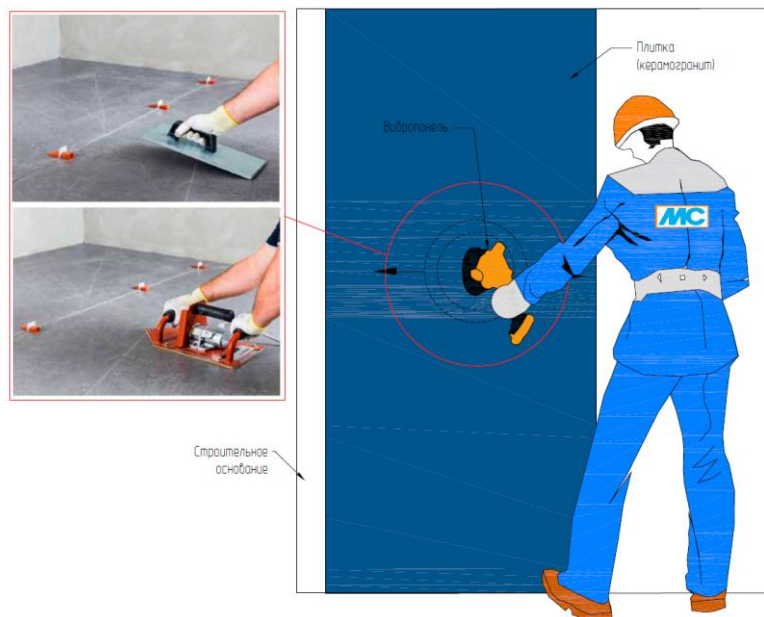


Рис. 9. Увеличение адгезии плитки с основанием вибрированием или простукиванием

В процессе монтажа керамогранита производить постоянный контроль вертикальности облицовки при помощи уровня.

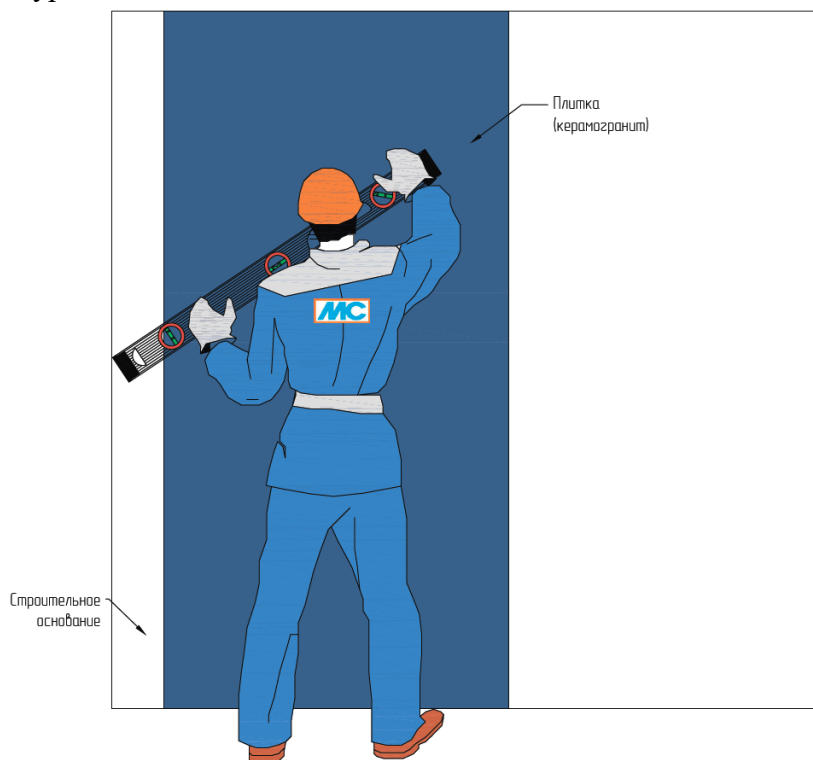


Рис. 10. Проверка облицовки при помощи уровня

В заключительный этап строительства производится:

- уборка и вывоз мусора;
- снятие ограждений места проведения работ;
- уборка мест производства работ, вывоз инструментов, строительных материалов и оборудования со строительной площадки;

Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

№ТК-3

Лист

12

– сдача - приемка выполненных работ Заказчику.

После полного высыхания клея необходимо провести зачистку швов и заполнить их затиркой PLITONIT.

Ориентировочная схема организации работ представлена на рис. 11.

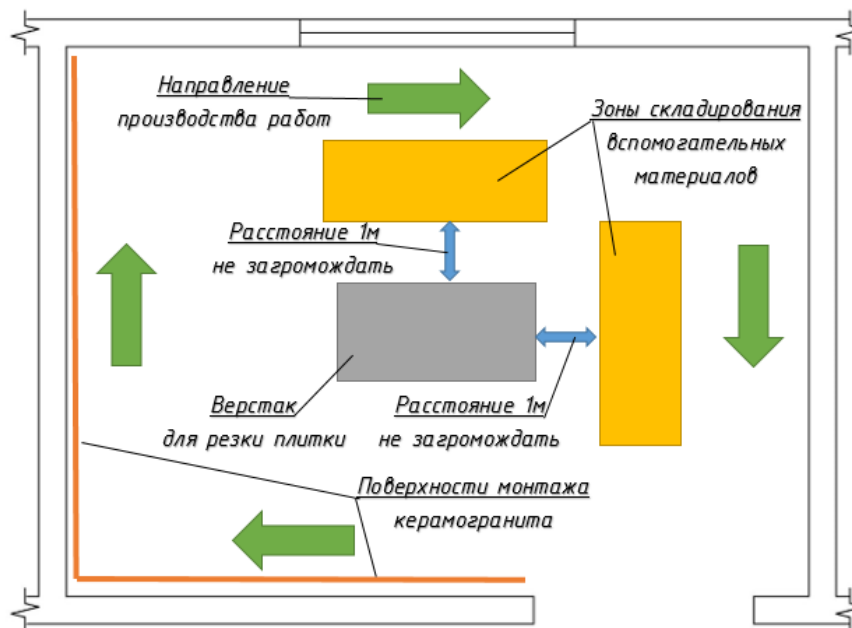


Рис. 11. Схема организации работ

Зоны хранения вспомогательных материалов перемещать по мере производства работ, чтобы не загромождать места установки плит.

Хранение плитки за пределами помещения (в котором производятся работы) производить в местах, предоставленных заказчиком.

#### 4. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И ПОРЯДОК ПРИЕМКИ РАБОТ

Таблица 2. Виды и порядок проведения контроля качества защитных покрытий

Вид контроля	Порядок проведения контроля	Ответственный	Периодичность контроля
Входной	Проверка сертификатов и других документов, подтверждающих качество поставляемых материалов и изделий. Визуальный контроль материалов и условий хранения	Производители работ	По мере поступления материалов и изделий
Операционный	Проверка соответствия требованиям проекта и нормативных документов технических параметров, регламентированных при выполнении работ	Производители работ	Постоянно в процессе выполнения работ
Приемочный	Проверка качества выполненного конструктивного элемента или этапа работ, включая скрытые работы	Уполномоченные представители авторского надзора, подрядчика и технадзора или уполномоченный представитель заказчика	По завершении этапа работ

Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

№ТК-3

Лист

13

Таблица 3. Операционный контроль технологического процесса

№	Облицованная поверхность	Параметры и требуемые значения				
		Отклонение от вертикали, мм на 1 м длины, не более	Отклонения расположения швов от вертикали и горизонтали, мм на 1 м длины, не более	Несовпадения профиля на стыках архитектурно - строительных деталей и швов, мм на 1 м, не более	Неровности плоскости облицовки (при контроле двухметровой рейкой), мм, не более	Отклонения ширины шва, мм, не более
1	3	4	5	6	7	8
1	Из керамических, стеклокерамических и других изделий: - внутренняя облицовка	1,5 (4 на этаж)	1,5	3	2	+/- 0,5
2	Контроль (метод, объем, вид регистрации)	Измерительный, не менее пяти измерений на 50 - 70 м2 поверхности или на отдельном участке меньшей площади в местах, выявленных сплошным визуальным осмотром, журнал работ		Измерительный, не менее пяти измерений на отдельном 70 - 100 м2 поверхности или на отдельном участке меньшей площади в местах, выявленных сплошным визуальным осмотром, журнал работ		

## 5. ПОТРЕБНОСТЬ В МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РЕСУРСАХ

Перечень материально-технических ресурсов для производства работ для одной бригады приведен в таблице 4.

**Примечание:** в таблице 4 оборудование и инструменты даны как рекомендуемые, возможна их замена на аналогичные варианты.

Таблица 4.

Наименование технологического процесса	Наименование технологической оснастки, инструмента, инвентаря и приспособлений, тип, марка	Основная техническая характеристика, параметр	Кол-во
Нанесение плиточного клея	Миксер строительный (или дрель с насадкой «миксер») 	Частота вращения до 600 об/мин	1
	Мастерок 	-	1








Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

№ТК-3

Лист

14



Наименование технологического процесса	Наименование технологической оснастки, инструмента, инвентаря и приспособлений, тип, марка	Основная техническая характеристика, параметр	Кол-во
	<p>Кельма</p> 	-	1
	<p>Шпатель зубчатый</p> 	Высота зубьев 5-8 мм	1
	<p>Шпатель зубчатый</p> 	Высота зубьев 3 мм	1
	<p>Губка для уборки</p>	-	1
Монтаж крупноформатного керамогранита	<p>Система для переноски плитки (на присосках)</p>  <p>или</p> 	-	1
	<p>Верстак (стол) для нарезки плитки</p> 	-	2
	<p>Плиткорез электрический</p> 	-	1

Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

№ТК-3

Лист

15

Наименование технологического процесса	Наименование технологической оснастки, инструмента, инвентаря и приспособлений, тип, марка	Основная техническая характеристика, параметр	Кол-во
	<p>Разделитель (ломатель) плитки</p> 	-	1
	<p>Система ручной резки</p> 	-	1
	<p>Струбцины</p> 	-	4
	<p>Губка шлифовальная с алмазным напылением</p>	-	2
	<p>Угловая шлифовальная машинка (с алмазными дисками и насадками «черепашками»)</p> 	-	2
	<p>Электродрель</p> 	-	1
	<p>Вибропанель</p> 	-	1
	<p>Молоток (колотушка) для простукивания плитки</p>	-	1






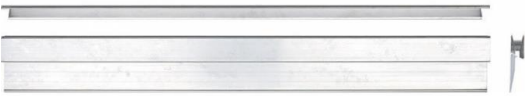


Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Изн. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №		

№ТК-3

Лист

16



Наименование технологического процесса	Наименование технологической оснастки, инструмента, инвентаря и приспособлений, тип, марка	Основная техническая характеристика, параметр	Кол-во
			
	Алмазная коронка и сверло различных диаметров 	-	1
	Система выравнивания плитки (зажимы, клины, шипцы) 	-	по необход.
Для всех работ	Психрометр электронный 	-	1
	Психрометр электронный с щупом 	-	1
	Рейка-правило 	L по необход.	2
	Рулетка 	L по необход.	2
	Уровень строительный 	-	1
	Уровень строительный лазерный	-	1

Изн. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

№ТК-3

Лист

17

Наименование технологического процесса	Наименование технологической оснастки, инструмента, инвентаря и приспособлений, тип, марка	Основная техническая характеристика, параметр	Кол-во
			
	Ножницы	-	2
	Линейка	-	1

## 6. ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ТРУДА

Для обеспечения безопасных условий производства работ необходимо выполнение следующих требований по охране труда и промышленной безопасности на местах производства работ:

- к работам на любом рабочем месте допускаются работники, имеющие удостоверения на право производства данного вида работ, прошедшие инструктаж по охране труда и годовую проверку знаний, не моложе 18 лет, годные по состоянию здоровья;
- обозначить зону производства работ сигнальным ограждением;
- обеспечить освещение рабочих мест 200 лк.

Рабочим запрещается находиться в местах, не связанных с выполнением работ.

Проверить исправность инструментов, электрооборудования для выполнения работы, расположить их в удобном порядке.

Обо всех неисправностях, обнаруженных при проверке оборудования, инструментов и приспособлений, сообщить лицу, ответственному за содержание инструмента в исправном состоянии и до устранения неисправностей не использовать их в работе.

При работе с вредными материалами следует непрерывно проветривать помещения во время работы, а также в течение 1 часа после ее окончания, применяя естественную или искусственную вентиляцию.

При попадании в глаза плиточного клея: осторожно промыть водой в течение нескольких минут. Снять контактные линзы если Вы ими пользуетесь и если это легко сделать и продолжить промывание глаз. Если раздражение глаз не проходит, обратиться за медицинской помощью.

Таблица 5. Ведомость средств индивидуальной защиты (СИЗ) на 1 рабочего

№ п/п	Наименование	Ед. изм.	Кол-во
1.	Костюм защитный	комплект	1
2.	Обувь с защитным подноском	пара	1
3.	Каска строительная	шт	1
4.	Очки защитные	шт	1
5.	Перчатки	пара	1
6.	Респиратор противоаэрозольный фильтрующий	шт	1

Каждый работающий на объекте обязан знать и строго соблюдать правила пожарной безопасности.

Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

					<b>№ТК-3</b>	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		<b>18</b>

Ответственность за пожарную безопасность на площадке, соблюдение противопожарных требований действующих норм, своевременное выполнение противопожарных мероприятий, наличие и исправное содержание средств пожаротушения несет персонально руководитель работ.

Перед началом работ должен быть проведен инструктаж для рабочих по правилам пожарной безопасности с оформлением инструктажа в специальном журнале. Лица, не прошедшие инструктаж, к работе не допускаются.

Все средства пожаротушения на площадке содержать в постоянной готовности к применению, использовать только по назначению. Доступ к ним должен быть открыт в любое время. Место установки пожарного инвентаря обозначить соответствующими знаками.

Масляная ветошь, мусор и другие материалы, потенциально опасные к воспламенению, незамедлительно удалять в металлические емкости с плотно закрывающейся крышкой, установленные в пожаробезопасных местах, а затем вывозить. Запрещается пакетирование упаковочных материалов, замазанной ветоши на рабочем месте.

Каждый рабочий, занятый на работах, в случае возникновения пожара обязан:

- немедленно сообщить о пожаре в пожарную службу по тел. 112;
- принять все меры к эвакуации людей и спасению материальных ценностей;
- приступить к тушению пожара своими силами с помощью имеющихся на объекте средств;
- организовать встречу вызванных пожарных не требуется; организовывать встречу и действовать согласно ПЛА обязан Заказчик;
- информировать прибывших пожарных о месте пожара и наличии на объекте людей и пожароопасных веществ и материалов.

Охрана труда при работе с переносным электроинструментом и светильниками, ручными электрическими машинами

К работе с переносным электроинструментом должны допускаться работники, имеющие группу II по электробезопасности.

Перед началом работ с ручными электрическими машинами, переносными электроинструментами и светильниками следует:

- определить по паспорту класс машины или инструмента;
- проверить комплектность и надежность крепления деталей;
- убедиться внешним осмотром в исправности кабеля (шнура), его защитной трубки и штепсельной вилки, целости изоляционных деталей корпуса, рукоятки и крышек щеткодержателей, защитных кожухов;
- проверить четкость работы выключателя;
- выполнить (при необходимости) тестирование устройства защитного отключения (УЗО);
- проверить работу электроинструмента или машины на холостом ходу;
- проверить у машины I класса исправность цепи заземления (корпус машины - заземляющий контакт штепсельной вилки).

Не допускается использовать в работе ручные электрические машины, переносные электроинструменты и светильники с относящимся к ним вспомогательным оборудованием, имеющие дефекты и не прошедшие периодической проверки (испытания).

При пользовании электроинструментом, ручными электрическими машинами, переносными светильниками их провода и кабели должны по возможности подвешиваться.

Непосредственное соприкосновение проводов и кабелей с горячими, влажными и масляными поверхностями или предметами не допускается.

Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

№ТК-3

Лист

19

Кабель электроинструмента должен быть защищен от случайного механического повреждения и соприкосновения с горячими, сырыми и масляными поверхностями.

Не допускается натягивать, перекручивать и перегибать кабель, ставить на него груз, а также допускать пересечение его с тросами, кабелями, шлангами газосварки.

При обнаружении каких-либо неисправностей работа с ручными электрическими машинами, переносными электроинструментами и светильниками должна быть немедленно прекращена.

При исчезновении напряжения или перерыве в работе электроинструмент и ручные электрические машины должны отсоединяться от электрической сети.

Работникам, пользующимся электроинструментом и ручными электрическими машинами, запрещается:

- передавать ручные электрические машины и электроинструмент другим работникам;
- разбирать ручные электрические машины и электроинструмент, производить ремонт;
- держаться за провод электрической машины, электроинструмента, касаться вращающихся частей или удалять стружку, опилки до полной остановки инструмента или машины;
- устанавливать рабочую часть в патрон инструмента, машины и изымать ее из патрона, а также регулировать инструмент без отключения его от сети;
- работать с приставных лестниц.

При работе с угловой шлифовальной машинкой (УШМ):

Шлифовальные и отрезные круги подлежат визуальному осмотру перед выдачей в эксплуатацию.

Запрещается эксплуатация шлифовальных и отрезных кругов с трещинами на поверхности, с отслаиванием эльборосодержащего слоя, а также не соответствующих требованиям технической документации организации-изготовителя и технических регламентов, устанавливающих требования безопасности к абразивному инструменту, или с просроченным сроком хранения.

При работе с абразивным инструментом запрещается:

- использовать рычаг для увеличения усилия нажатия обрабатываемых деталей на шлифовальный круг на станках с ручной подачей изделий;
- переустанавливать подручники во время работы при обработке шлифовальными кругами изделий, не закрепленных жестко на станке;
- тормозить вращающийся круг нажатием на него каким-либо предметом;
- применять насадки на гаечные ключи и ударный инструмент при закреплении круга.

Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

№ТК-3

Лист

20